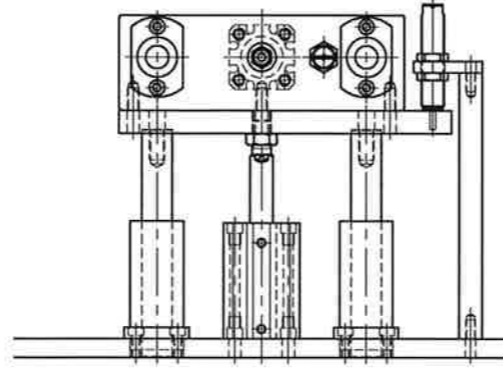
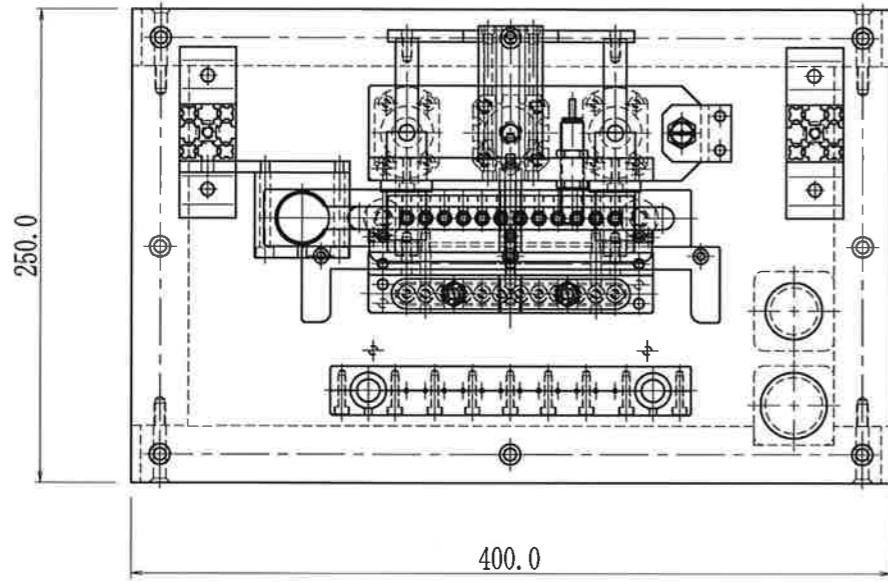
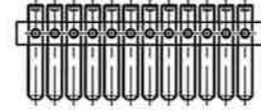


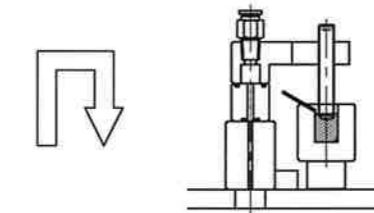
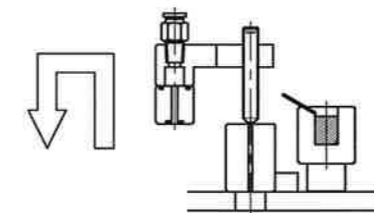
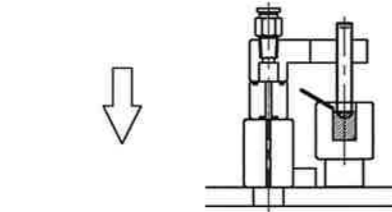
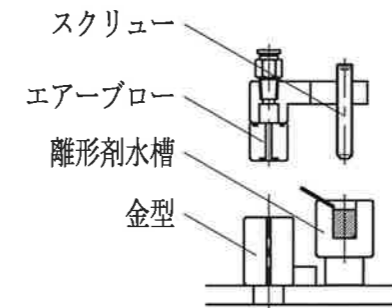
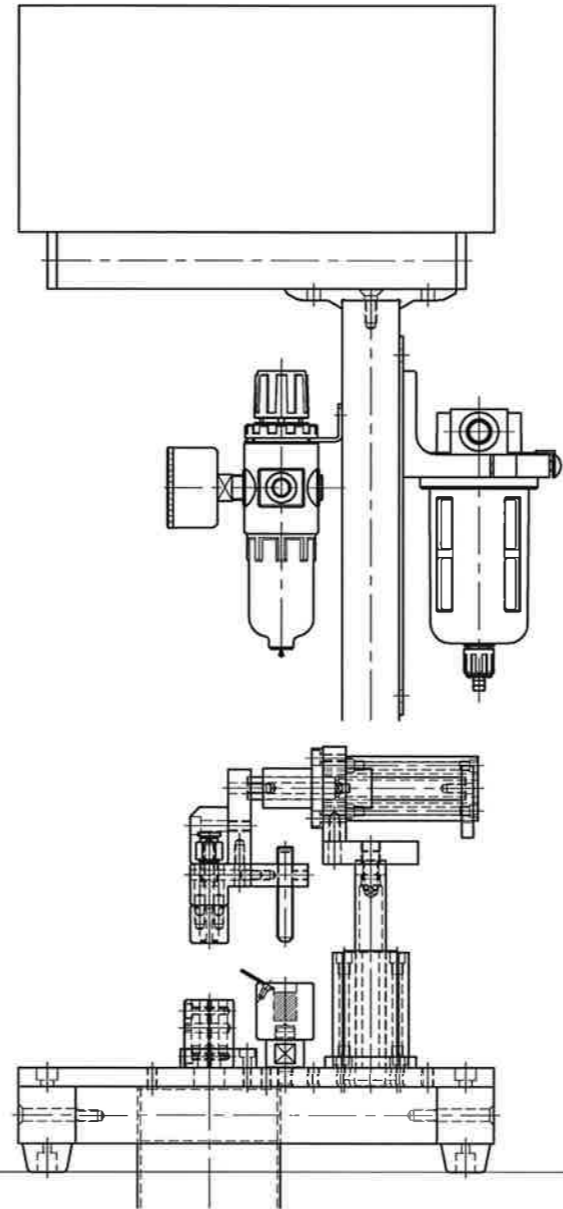
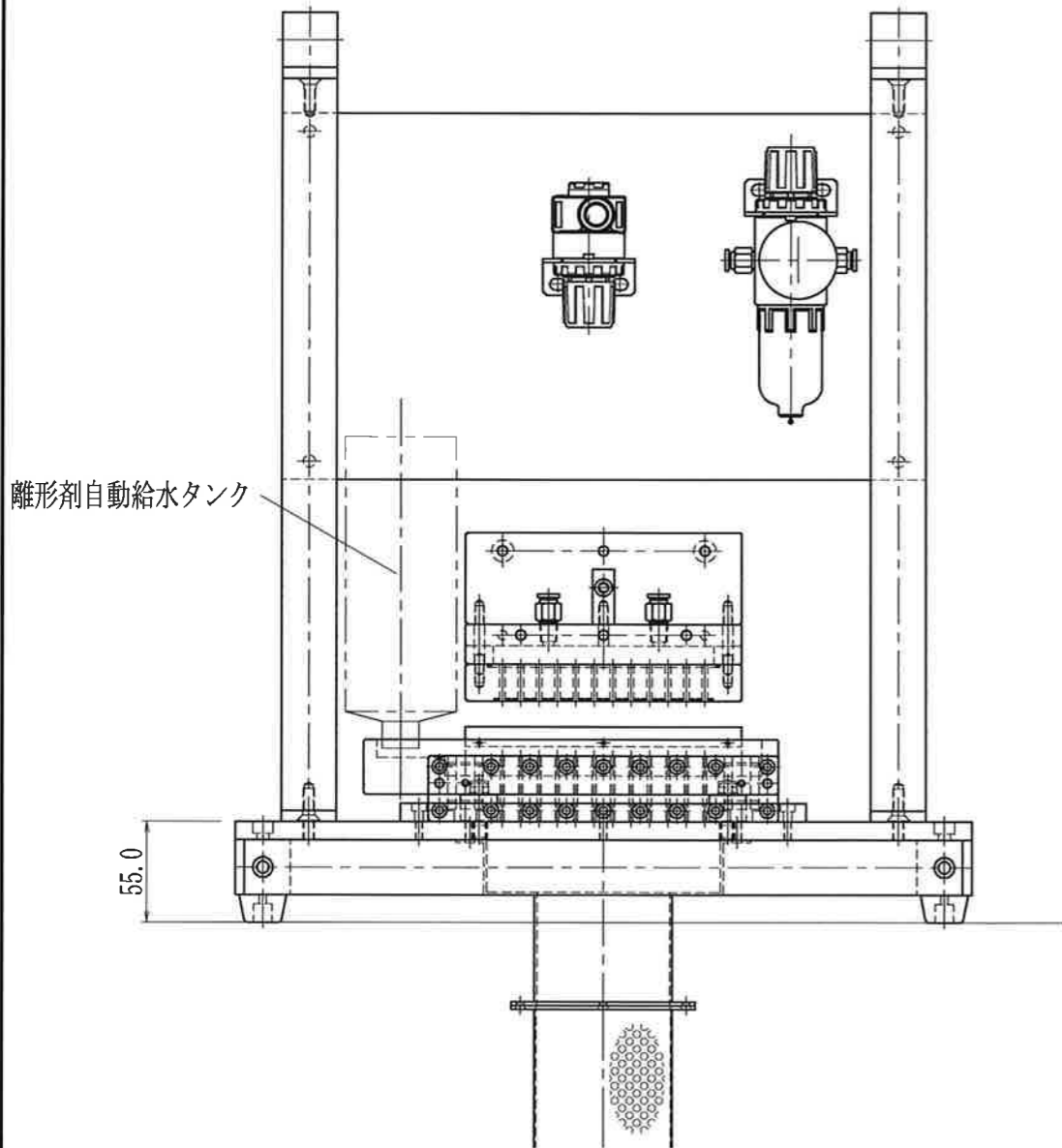
NO. 22-001-M0001



【 上下エアシリンダ 】



【 スクリュー 】



工程1
金型を準備する。

工程2
起動ボタンを押すとユニットが下降し、
スクリューに離形剤が付着する。
・下降待機タイマー

工程3
ユニットが上昇、前進、下降し
スクリュー先端に表面張力滴になっている離形剤
を金型に移す。
・下降待機タイマー
・下降回数（複数回下降で離形剤を振り落とす?）

工程4
ユニットが上昇、後退、下降し、
エアブローで離形剤を軸内部に流し込む
・エアブロータイマー

PLAN		DR	11' 11/28	CHK	11' 11/28	APP
M. Arashida			K. Arashida		K. Arashida	M. Arashida
SCALE		1:4				
LTR		REVISION RECORD		DR	CHK	DATE
M/C NAME		TITLE				
アイブロー離形剤塗布機		組立図				

NANYO CO., LTD.